

ZERTIFIKAT



TÜV SÜD Czech s.r.o. – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle
gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation



MS ProTech s.r.o.

č.p. 469

CZ - 569 07 Radiměř

Id.-Nr.: 04949722

Betriebsstätte:

Radiměř č.p. 520, CZ - 569 07 Radiměř

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:

**Herstellung von Schweißkonstruktionen und -komponenten für
allgemeine Maschinenbau-, Lebensmittel-, Medizin-, Verteidigungs-,
Elektroindustrie und Petrochemische Industrie**

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

EN ISO 3834-2:2021
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **18.025.065**

Gültigkeit der Zertifizierung: von **10.06.2025** bis **09.06.2030**

Zertifikatnummer: **18.024.584**

Zertifizierungsschema: EN ISO 3834-2:2021

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat
zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, ausgestellt am 10.06.2025



Im Namen der Zertifizierungsstelle
Pavla Nerandžicová



TÄTIGKEITSUMFANG

1. Art der Produkte: Schweißkonstruktionen und -komponenten für allgemeine Maschinenbau-, Lebensmittel-, Medizin-, Verteidigungs-, Elektroindustrie und Petrochemische Industrie

2. Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:

2.1 Produktnormen: --

2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): ISO 9606-1, ISO 9712, ISO 13916, ISO 14731, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 17635, ISO 17636, ISO 17637, ISO 17640, ISO 17662, ISO/TR 17663 (CR ISO 17663), ISO/TR 17671-2 (EN 1011-2)

2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: --

3. Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608): 1.2, 2.1, 8.1

4. Schweiß- und verwandte Verfahren:

Schweißverfahren (gemäß ISO 4063)	Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135	1.2, 2.1, 8.1
141	1.2, 8.1

5. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal:

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Zdeněk Vala	IWT	Schweißaufsichtsperson	6.2.3

Bemerkungen/Erweiterungen:

- Das Zertifikat ist nur für seinen Inhaber und für die hier aufgeführten Produkte und Fertigungsstätten gültig.
- Die Übertragung des Zertifikates durch den Inhaber an Dritte sowie seine Verwendung durch Dritte ist unzulässig.
- Änderungen des Aufsichtspersonals oder Schweißverfahrens müssen unverzüglich an TÜV SÜD Czech angezeigt werden. Dieser Umstand kann die weitere Gültigkeit des Zertifikats von der zusätzlichen Konformitätsbeurteilung abhängig machen.
- Die Aufsicht über die ordnungsgemäße Funktion des Qualitätssystems des Herstellers wird vom TÜV SÜD Czech aufgrund des abgeschlossenen Vertrages über die Kontrolltätigkeit in den Abständen 1x jährlich ausgeübt.
- Dieses Zertifikat kann auf Antrag erneut werden.
- Dieses Zertifikat kann nur in seiner Gesamtheit, einschließlich aller Anlagen, kopiert werden.
- Zu diesem Zertifikat wurde die Berechtigung errichtet, die Zertifizierungszeichen TÜV SÜD Czech zu verwenden.
- Der Inhaber des Zertifikats verpflichtet sich, sämtliche allfälligen Beanstandungen in Bezug auf die Konformität der Produkte und der Vorschrifts- und Normanforderungen festzuhalten und diese Vormerkungen an die Zertifizierungsstelle TÜV SÜD Czech zur Verfügung zu stellen.
- Die näher nicht angeführten Einzelheiten (Werbung, Verwendung der Prüfmarke und Zertifikate) richten sich nach den Allgemeinen Bedingungen für Prozess- und Dienstleistungszertifizierung in jeweils gültiger Fassung von www.tuvsud.com/cz.

