

# Zpráva o udržitelnosti společnosti MS ProTech s.r.o. za rok 2023

Výchozí baseline study





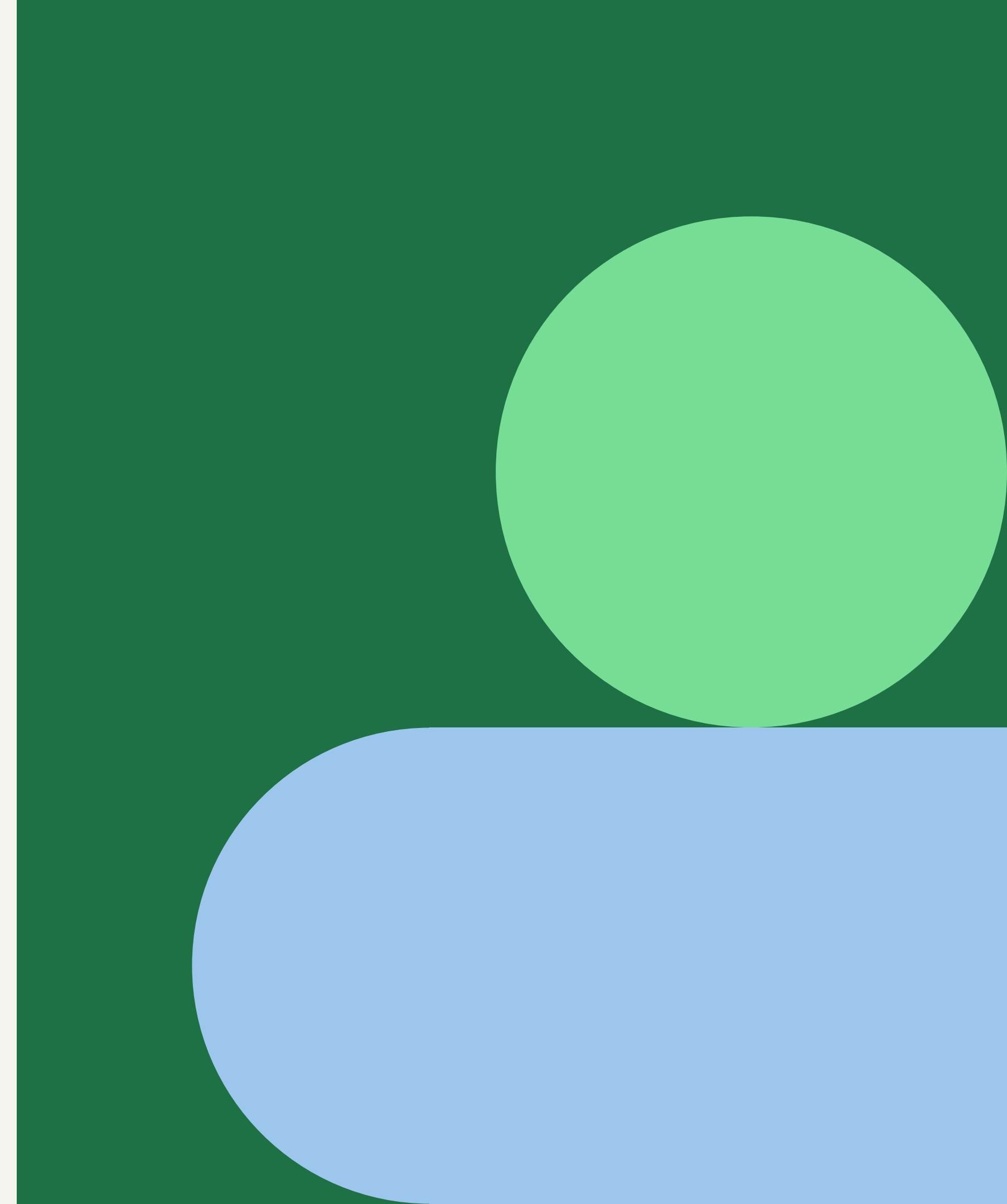
# Obsah

1. Metodologie	3
2. Obecné informace	6
3. Environmentální informace	13
4. Sociální informace	21
5. Informace o tématech řízení	24
6. Příloha - Protokol o měření uhlíkové stopy	28

únor 2025

# Metodologie přípravy zprávy

— PROHLÁŠENÍ O  
ZPRACOVÁNÍ



Tato zpráva vytváří základ pro nadcházející systematické řízení udržitelnosti MS ProTech. Přestože společnost není formálně povinna podávat zprávy podle směrnice o reportování udržitelnosti podniků (CSRD), protože se jedná o malý podnik, rozhodli jsme se přizpůsobit jejím pokynům.

Náš přístup se řídí Dobrovolnými evropskými standardy pro vykazování udržitelného rozvoje pro nekótované malé a střední podniky (VSME ESRS). Zpráva používá jako základní referenční dokument návrhovou verzi EFRAG, který byl zveřejněn v lednu 2024.

Při přípravě této zprávy jsme použili dva ze tří modulů VSME ESRS: Základní modul a Modul narativní – politiky, akce a cíle. Modul Obchodní partneři je v této zprávě za první rok vynechán, ale plánuje se jeho zařazení do zprávy za příští rok spolu se zpracováním komplexní strategií udržitelnosti. Následující stránka podrobně popisuje použitou strukturu modulů.

Posouzení významnosti se řídilo zjednodušeným přístupem popsáným v obecném standardu ESRS a zahrnovalo jeho základní témata. Zájmy zainteresovaných stran sice nebyly přímo ověřovány, ale byly pečlivě zvažovány s využitím řady interních i externích informačních zdrojů (zejména jejich zprávy o udržitelnosti a ESG dotazníky pro jejich hodnotové řetězce).

Jako hlavní oborovou referenci pro hodnocení významnosti jsme zvolili ROZHODNUTÍ KOMISE (EU) 2021/2053 ze dne 8. listopadu 2021 o odvětvovém referenčním dokumentu o osvědčených postupech pro environmentální řízení, indikátorech vlivu činnosti organizace na životní prostředí a srovnávacích kritériích pro odvětví výroby kovodělných výrobků pro účely nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009.

# Struktura použitých modulů

## PODLE VSME ESRS

### Narativní modul – politiky, akce a cíle:

- N 1 – Strategie: obchodní model a udržitelnost – související iniciativy
- N 2 – Významná témata udržitelnosti
- N 3 – Řízení významných témat udržitelnosti
- N 4 – Klíčové zúčastněné strany
- N 5 – Řízení: odpovědnost ve vztahu k otázkám

### Základní modul:

- B 1 – Základ pro přípravu
- B 2 – Postupy pro přechod k udržitelnějšímu hospodářství
- B 3 – Energie a emise skleníkových plynů
- B 4 – Znečištění ovzduší, vody a půdy
- B 5 – Biologická rozmanitost
- B 6 – Voda
- B 7 – Využívání zdrojů, oběhové hospodářství a nakládání s odpady
- B 8 – Pracovní síla – obecné charakteristiky
- B 9 – Pracovní síla – zdraví a bezpečnost
- B 10 – Zaměstnanci – odměňování, kolektivní vyjednávání a vzdělávání
- B 11 – Pracovníci v hodnotovém řetězci, dotčené komunity, spotřebitelé a koncoví uživatelé
- B 12 – Odsouzení a pokuty za korupci a úplatkářství

V pravém dolním rohu každé stránky v zápatí najdete malý půlkruh (vizuální navigační systém), ve kterém je zobrazen kód, který přímo odpovídá použitým modulům VSME ESRS. Například kód „B 1“ na této stránce odkazuje na základní modul – Základ pro přípravu.

únor 2025

# Obecné informace

— O SPOLEČNOSTI



# Základní informace o společnosti

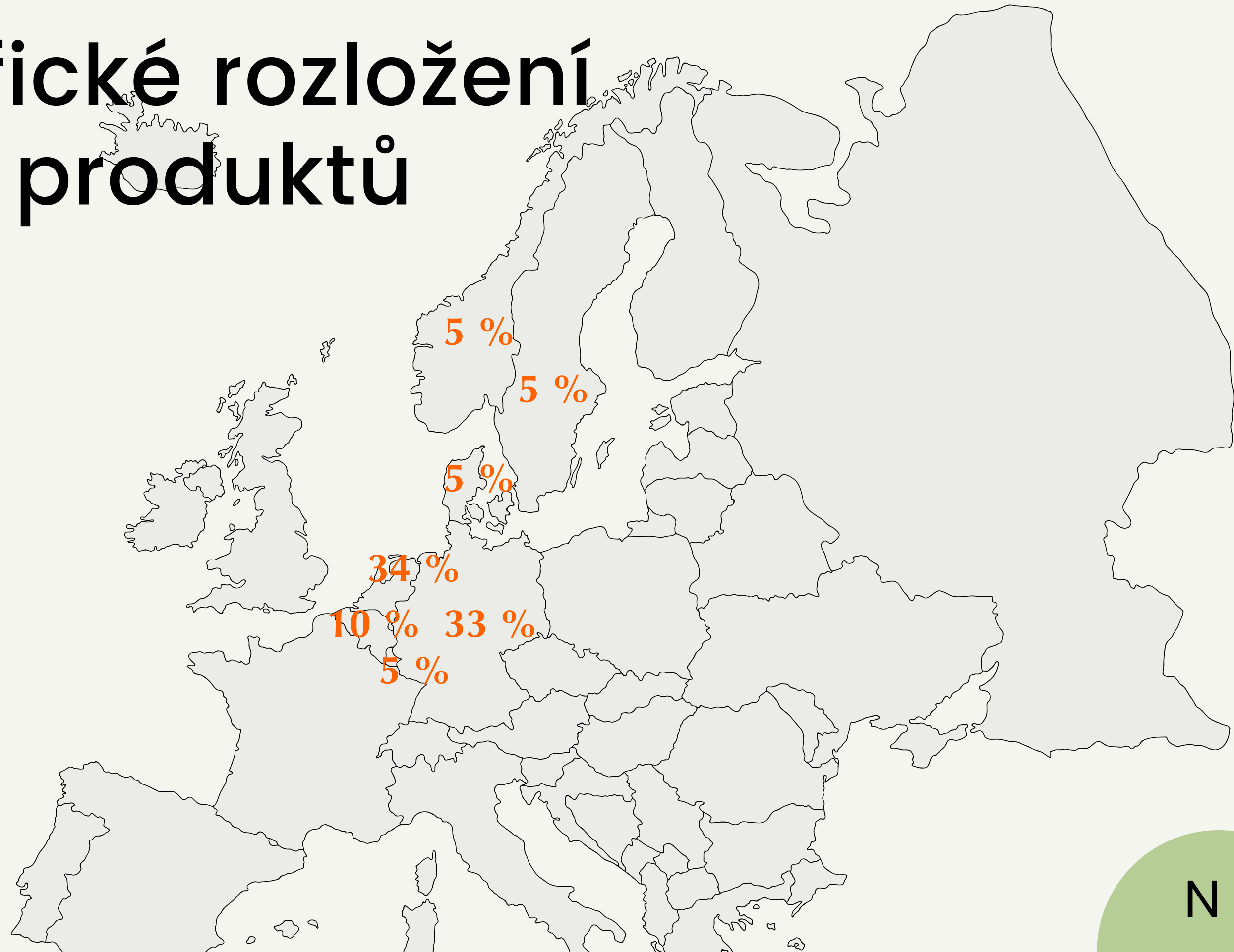
Činnosti (NACE)	28 Výroba strojů a zařízení (převládající), 25 Výroba kovových konstrukcí a kovodělných výrobků, kromě strojů a zařízení, 256 Povrchová úprava a zušlechťování kovů; obrábění
Obrat	115,116 mil. CZK (2023), 120,152 mil. CZK (2022)
Aktiva	53,841 mil. CZK (2023), 53,558 mil. CZK (2022)
Počet zaměstnanců	42 (2024), 39 (2023)

# Základní informace o produktech společnosti

Skupiny produktů	75 % zakázkové obráběné komponenty (soustruh vs. fréza vs. obojí), 20 % svařence, montáž 5 %
Sektory zákazníků	Potravinářský průmysl 30 %, elektrotechnický 15 %, měřicí přístroje 10 %, petrochemický průmysl 10 %, balící zařízení 8 %, obranný průmysl 5 %, všeobecné strojírenství zbytek
Technologie	Třískové obrábění z materiálů slitin hliníku, barevných kovů, nerezových, konstrukčních a nástrojových ocelí a také plastů. Svařované konstrukce z nerezové a konstrukční oceli. Mechanické montáže.



# Geografické rozložení prodeje produktů



# Základní informace o řízení udržitelnosti

Manažer udržitelnosti	Milan Štoudek (Chief Executive Officer) odpovědný za zpracování této výchozí zprávy
Tým pro udržitelnost	Prozatím nebyl ustanoven
Strategie	Prozatím nebyla zpracována, současná strategie rozvoje společnosti neobsahuje žádné cíle v oblasti udržitelnosti
Odpovědnosti	Bez specifických ustanovení odpovědností.
Školení a rozvoj	Školení a rozvoj v oblasti udržitelnosti prozatím nebyly realizovány

N 1

N 3

N 5

B 2

# Posouzení významnosti

Posouzení významnosti se řídilo zjednodušeným přístupem v souladu se základními tématy standardu ESRS. Přestože zájmy zainteresovaných stran nebyly přímo ověřovány, byly aktivně zvažovány s využitím různých interních a externích informačních zdrojů. Jako primární odvětvová reference pro posouzení byl zvolen odvětvový referenční dokument o osvědčených postupech pro environmentální řízení, indikátorech vlivu činnosti organizace na životní prostředí a srovnávacích kritériích pro odvětví výroby kovodělných výrobků.

E

S

G

Zmírňování změny klimatu

Pracovní podmínky

Vztahy s dodavateli

Energie

Rovné zacházení a příležitosti pro všechny

Korupce

Znečištění ovzduší

Voda

Zdroje na vstupu

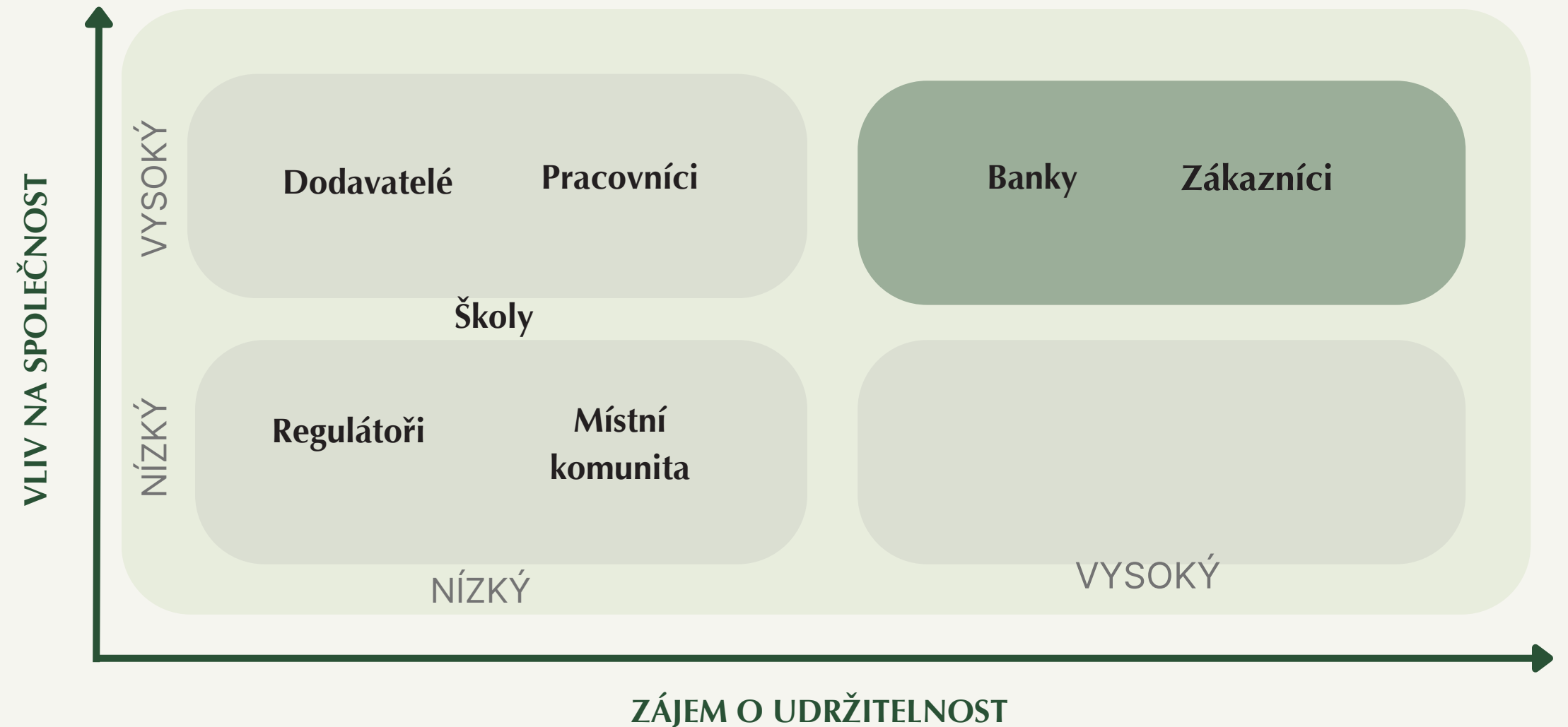
Odpady

# Zúčastněné strany

Matice zúčastněných stran je strategický nástroj používaný k uspořádání a stanovení priorit zúčastněných stran na základě specifických charakteristik, jako je jejich vliv na společnost a jejich zájem o udržitelnost.

V našem mapování jsme se zaměřili na dvě hlavní skupiny:

- Zainteresované strany, kterých se naše činnost přímo dotýká, jako jsou naši zaměstnanci a místní komunita,
- uživatelé informací o udržitelnosti, jako jsou banky a zákazníci, kteří stále častěji požadují informace o našich postupech v oblasti udržitelnosti.



Klíčoví zákazníci:

- GEA Food Solutions BV (zhruba 32 % obrátu) - obráběné komponenty, svařované konstrukce,
- Centrotherm international AG (17 %) - obráběné komponenty,
- GIA Gesellschaft für innovative Automationstechnik GmbH (6 %) - obráběné komponenty,
- Easy2Parts GmbH (5 %) - obráběné komponenty,
- SPS Schiekell Präzisionssysteme (5 %) - obráběné komponenty,
- Zbytek zákazníků tvoří podíl obrátu pod 5 %.

# Environmentální informace

Zmírňování změny klimatu

Energie

Znečištění ovzduší

Voda

Zdroje na vstupu

Odpady

# Uhlíková stopa

POČÍTANÁ PRO SCOPE 1 A 2

## VÝSLEDKY

	Market-based emise (t CO <sub>2</sub> e)	Location-based emise (t CO <sub>2</sub> e)	Podíl (%)
<b>SCOPE 1</b> Přímé emise skleníkových plynů	20,27	20,27	9,8 %
<b>SCOPE 2</b> Nepřímé emise skleníkových plynů z nakupovaných energií	185,79	143,87	90,2 %
<b>SCOPE 3</b> Další nepřímé emise skleníkových plynů	0,00	0,00	0,0 %



## INDIKÁTORY

1,79 t CO <sub>2</sub> e S1-S3 / MIL. KČ	5,28 t CO <sub>2</sub> e S1-S3 / FTE	- S1-S3 / PRODUKT	206,1 t CO <sub>2</sub> e CELKEM (S1-S3)
1,79 t CO <sub>2</sub> e S1+S2 / MIL. KČ	5,28 t CO <sub>2</sub> e S1+S2 / FTE	- S1+S2 / PRODUKT	206,1 t CO <sub>2</sub> e CELKEM (S1+S2)

# Energie

## SPOTŘEBA A DALŠÍ UKAZATELE

Elektrina	243,232 MWh
Zemní plyn	2621 m3
System monitorování způsobu hospodaření s energií na úrovni procesů	Ne
System ventilace řízený podle potřeby	Dle časového harmonogramu - začátek směn, přestávky, konec směn.
Účinný objem vzduchu odváděný z budovy	2000 m3/hodinu v letním období
Spotřeba elektřiny na standardní krychlový metr stlačeného vzduchu	6,4 kW na výrobu 0,8 m3/min
Podíl tepla z obnovitelných zdrojů z celkového množství využívaného tepla (v %)	0
Použití energie k chlazení	Pouze ke teploty v místech, kde je to nutné k zajištění procesu výroby nebo správy dat

# Energie

ZMĚNY V LETECH 2024 A  
2025

V roce 2024 byla dokončena výstavba a přestěhování výroby do nové haly v Radiměři, která splňuje nejvyšší nároky na minimalizaci tepelných ztrát. Všechna osvětlení jsou instalována v LED provedení, na nepravidelně frekventovaných místech je osvětlení řízeno pomocí pohybových senzorů. V zimním období je využíváno zbytkové teplo z výrobních technologií k vytápění výrobních prostor.

V roce 2025 je plánována instalace FVE na střeše nové haly s vlastním bateriovým úložištěm, s odhadovaným pokrytím vlastní spotřeby na úrovni 56 % a roční úsporou zhruba 48 tun emisí CO<sub>2</sub>.



# Znečištění ovzduší

EMISE ZNEČIŠŤUJÍCÍCH LÁTEK  
A HLUK

Ve výrobě používá MS ProTech odsávání mlhoviny z obráběcích strojů a svařování. Zařízení odlučují aerosoly a přes několikanásobnou filtraci a finální HEPA filtraci vypouští vyčištěný vzduch buď zpět do výrobních prostor - v zimním období, nebo ven - v letním období.

Při výrobě společnosti MS ProTech **nevznikají žádné látky znečišťující ovzduší** jako např: SO<sub>x</sub> (oxidy síry), NO<sub>x</sub> (oxidy dusíku), CO (oxid uhelnatý), PM (pevné částice), těžké kovy, POPs (perzistentní organické znečišťující látky), VOC (těkavé organické sloučeniny), látky poškozující ozónovou vrstvu (ODS), NH<sub>3</sub> (amoniak), další (nebezpečné) chemické látky regulované nařízeními REACH a CLP včetně jejich sloučenin (např. SVHC, chlor, fluor, brom, jód, azbest, kyanidy, další CMR, PBT, EDC).

V roce 2024 byla dokončena výstavba nové výrobní haly, která již není v zástavbě rodinných domů, ale v průmyslové části obce. Hluk je snížen použitím moderní stavební technologie výrobní haly a bude nově pravidelně monitorován od března 2025.

# Voda

## A ČINNOSTI NA SNIŽOVÁNÍ JEJÍ SPOTŘEBY

Celkový odběr vody	149 m <sup>3</sup>
Celková spotřeba vody	Neměří se množství vypouštěné vody
Celkové množství recyklované a znovu použité vody	Voda se nerecykluje a znovu nepoužívá
Zavedení chladicích systémů se sníženou nebo recyklovanou spotřebou vody	Není zatím zavedeno, chlazení vzduchem se používá v případě vhodnosti opracovávaného materiálu a nástroje.
Podíl spotřeby dešťové vody na celkové spotřebě vody	0

# Zdroje na vstup

A ČINNOSTI NA SNIŽOVÁNÍ  
JEJICH MNOŽSTVÍ

Celkové množství kovoobráběcích kapalin	2161 litrů
Spotřeba kovoobráběcích kapalin na jeden vyrobený výrobek	0,019 l/kg
Spotřeba chladících kapalin na zpracovanou část	0,019 l/kg (stejně jako obráběcí kapalina)
Zpětně získaný olej	Není evidováno
Snížení množství interních odpadů díky opětovnému použití, využití nebo změně účelu	Pokud je to technicky možné, používá se odpad, resp. zbytky materiálu pro další výrobu. Např. hliníková deska, která má kompletně vyfrézovaný střed je vyráběná tak, že se střed vyřízne a použije se ve výrobě pro další zpracování. Stejný postup probíhá i při výrobě rotačních součástí - kde je možné a efektivní, vypichují se vnitřní části kruhových tyčí a používají při další výrobě. Snižuje se tak množství odpadu - špon a množství nástrojů.

# Odpady

DLE VYKAZOVANÝCH  
KATEGORIÍ TŘÍDĚNÍ

Plastové obaly	1,114 t
Papírové a lepenkové obaly	1,464 t
Směsný komunální odpad	1,839 t
Piliny a třísky železných kovů	42,566 t
Piliny a třísky neželezných kovů	6,651 t
Odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny	5,12 t
Železo a ocel	9,39 t

únor 2025

# Sociální informace

Pracovní  
podmínky

Rovné zacházení  
a příležitosti pro  
všechny

# Zaměstnanci

OBECNÉ  
CHARAKTERISTIKY A  
ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Počet zaměstnanců	42 zaměstnanců, 9 žen, 33 mužů, vše na dobu neurčitou na plný úvazek, žádný agenturní zaměstnanec
Počet odpracovaných hodin	72695
Počet registrovaných pracovních úrazů	0
Počet úmrtí v důsledku pracovních úrazů a nemocí z povolání	0
Počet nemocí z povolání	0
Průměrný počet hodin školení na zaměstnance	6,5 hodiny
Podíl žen zaměstnaných v celé organizaci	21 %
Podíl zaměstnanců z menšin a/nebo zranitelných skupin	0 %

B 8

B 9

# Zaměstnanci

ODMĚŇOVÁNÍ, KOLEKTIVNÍ  
VYJEDNÁVÁNÍ A  
VZDĚLÁVÁNÍ

Výše mzdy (za plný úvazek) v nejnižší kategorii	27335,- Kč
Počet zaměstnanců odměňovaných minimální mzdou	0
Průměrná hodinová mzda žen a mužů	ženy 208,16 Kč/hod, muži 263,13 Kč/hod (všichni zaměstnanci nezávisle na pozicích a všechny odměny)
Procento zaměstnanců, na které se vztahují kolektivní smlouvy	0
Formální diskuse se zaměstnanci o jejich kariérním rozvoji	Jednou ročně provádí nadřízený se svými podřízenými tzv. adaptační pohovor
Akce na podporu vnitřní mobility	Ne
Pravidelné hodnocení individuálního výkonu	Na denní bázi
Mapování dovedností a znalostí	U každého zaměstnance

# Informace o tématech řízení

Vztahy s  
dodavateli

Korupce



# Ostatní informace

VZTAHY S DODAVATELI,  
KONCOVÝMI UŽIVATELI A  
KORUPCE

Reziduální cín, tantal, wolfram nebo zlato ve výrobcích	Některé produkty do elektrotechnického průmyslu jsou pozlacené - 10um Ni/2um Au
Nakoupené výrobky nebo služby s ekologickou certifikací	0
Zapojení zúčastněných stran se zaměřením na zlepšení vlivu činnosti organizace na životní prostředí	0 (vyjma spolupráce se SUSTO - Sustainability Tools na této zprávě)
Postup zjišťující dopady na spotřebitele a koncové uživatele nad rámce zjišťování zpětné vazby zákazníků	0
Počet odsouzení či pokut v souvislosti s korupcí	0

# Poděkování

Tato zpráva byla vypracována jako tzv. baseline study, která popisuje výchozí stav bez strategických opatření a závazku, které by měli následovat v dalším roce. Zpráva byla zpracována v souladu s dobrovolným standardem pro nekótované malé a střední podniky (VSME ESRS), který je v souladu s novou evropskou směrnicí o podávání zpráv o udržitelnosti podniků (CSRD).

V Jihlavě, 26.02.2025.

---

## Metodologie & koordinace

Jan Kurka  
SUSTO - Sustainability Tools

---

## Za MS ProTech

Milan Štoudek  
CEO

---

## Autoři

Jan Kurka  
SUSTO - Sustainability Tools

Viktor Třebický  
CI3





# Zpráva o výpočtu uhlíkové stopy

– PŘÍLOHA 1

## Zpráva o výpočtu uhlíkové stopy společnosti

MS ProTech s.r.o.  
za rok 2023

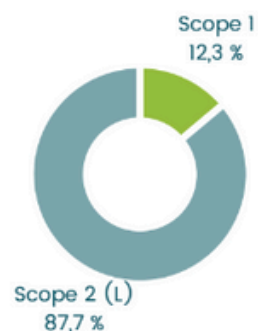
Společnost **MS ProTech s.r.o.** (IČO: 4949722) se sídlem v 469/ Radiměř si nechala **dne 2. 12. 2024** vygenerovat zjednodušený report své vlastní **uhlíkové stopy pro rok 2023**. Kalkulačka pro výpočet uhlíkové stopy je spravovaná společností CI3 s.r.o. Zodpovědnost za správnost dat je na straně vyplňující společnosti.

Celková uhlíková stopa společnosti je 206,1 t CO<sub>2</sub>e  
(Scope 1 a 2 dle metody Market based).

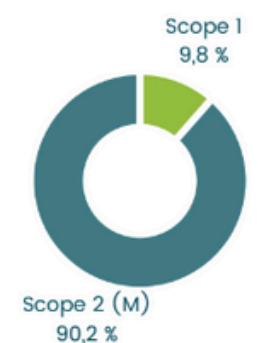
### Členění emisí dle Scopes

Scope	location based	market based
Scope 1	20,268 t CO <sub>2</sub> e 12,3 %	20,268 t CO <sub>2</sub> e 9,8 %
Scope 2	143,867 t CO <sub>2</sub> e 87,7 %	185,790 t CO <sub>2</sub> e 90,2 %
Celkem	164,135 t CO <sub>2</sub> e 100,0 %	206,058 t CO <sub>2</sub> e 100,0 %
Scope 1+2	164,135 t CO <sub>2</sub> e 100,0 %	206,058 t CO <sub>2</sub> e 100,0 %

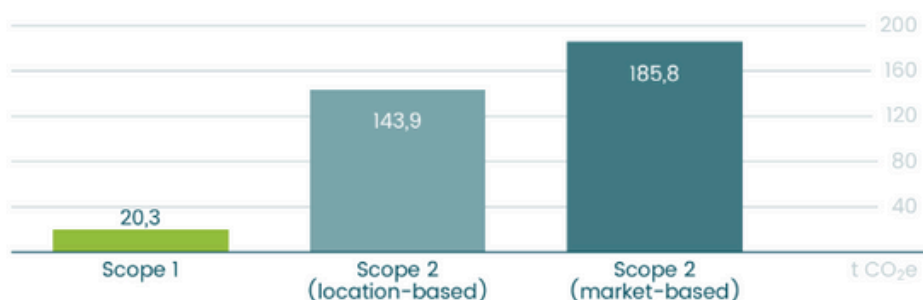
### Location-based emise



### Market-based emise

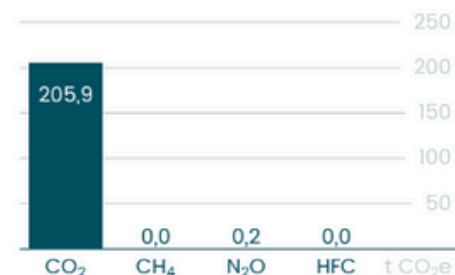
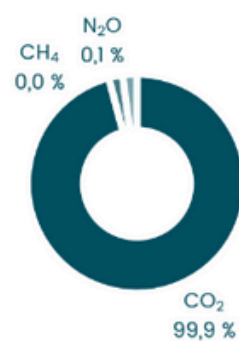


### Struktura emisí dle Scopes

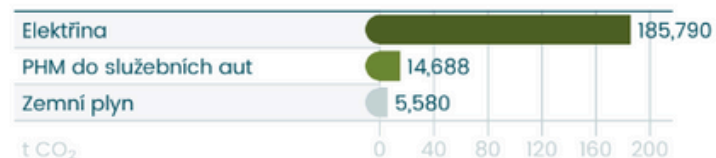


### Členění emisí dle plynů

Plyn	t	t CO <sub>2</sub> e	Podíl
CO <sub>2</sub>	205,890	205,890	99,9 %
CH <sub>4</sub>	0,000	0,007	0,0 %
N <sub>2</sub> O	0,001	0,161	0,1 %
HFC	0,000	0,000	0,0 %



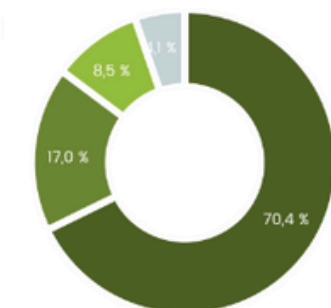
### Emise rozdělené dle funkčních jednotek



### Emise rozdělené v rámci Scope 3

Kategorie	t CO <sub>2</sub> e
3.1 Nakoupené zboží a služby	0,000
3.2 Investiční vybavení	0,000
3.3 Ztráty z energií a paliv	0,000
3.4 Doprava do firmy	0,000
3.5 Voda a odpady	0,000
3.6 Služební cesty a ubytování	0,000
3.7 Dojíždění zaměstnanců	0,000
3.8 Pronájem upstream	0,000
3.9 Doprava k zákazníkovi	0,000
3.10 Zpracovávání prodaných produktů	0,000
3.11 Používání prodaných produktů/služeb	0,000
3.12 Likvidace produktů	0,000
3.13 Pronájem downstream	0,000
3.14 Franšizy	0,000
3.15 Investice	0,000

### Energetická spotřeba



### Porovnání celkové uhlíkové stopy

Uhlíková stopa společnosti za rok 2023 (celkem 206,1 t CO<sub>2</sub>e) je srovnatelná například se stopou některé z následujících činností:



ročním používáním  
**76**  
průměrných aut



zpátečních letů  
**515**  
z Prahy do Londýna



produkcí a dodáním  
**29**  
1000 porcí hovězího masa



výrobou a používáním  
**2 986**  
telefonů iPhone 13



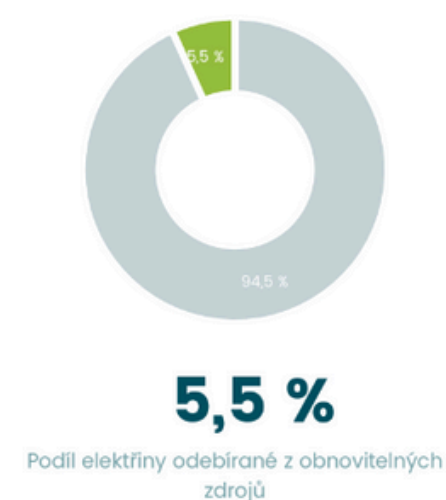
výrobou elektřiny pro  
**173**  
domácností v Česku za 1 rok

## Vybrané ukazatele intenzity emisí

Ukazatel	Scope 1 + 2	Jednotky
Emise na obrat	1,792	t CO <sub>2</sub> e / mil. CZK
Emise na zaměstnance	5,284	t CO <sub>2</sub> e / FTE



## Vybrané doplňkové ukazatele



## Vysvětlivky

**Skleníkové plyny** jsou plyny, které se vyskytují v zemské atmosféře a přispívají ke skleníkovému jevu. Jsou jednak přírodního původu (jako vodní pára, metan), jednak je uvolňuje svoji činností člověk (především spalováním fosilních paliv, ale i řadou dalších aktivit). GHG Protokol (viz dále) eviduje celkem sedm antropogenních skleníkových plynů, které jsou relevantní z hlediska uhlíkové stopy. Jedná se o oxid uhličitý (CO<sub>2</sub>), metan (CH<sub>4</sub>), oxid dusný (N<sub>2</sub>O), fluorované uhlovodíky (HFC), perfluoruhlovodíky (PFC), fluorid sírový (SF<sub>6</sub>) a fluorid dusitý (NF<sub>3</sub>). Oxid uhličitý zastřešuje všechny skleníkové plyny a můžeme je na něj převést. Mluvíme poté o ekvivalentech oxidu uhličitého (CO<sub>2</sub>e).

**Potenciál globálního oteplování (PGO; z anglického GWP)** udává míru potenciálního příspěvku daného skleníkového plynu ke skleníkovému jevu. Jednotkou je příspěvek ke skleníkovému efektu jedné molekuly CO<sub>2</sub>. Pomocí těchto koeficientů je možné určit tzv. ekvivalent CO<sub>2</sub>, tedy množství CO<sub>2</sub>, které by mělo ekvivalentní příspěvek ke skleníkovému jevu atmosféry stejný jako dané množství příslušného plynu. Obvykle se vztahuje k časovému horizontu 100 let.

**GHG Protocol (GHGP)** je globální standard pro měření, řízení a zveřejňování emisí skleníkových plynů. Byl vyvinut mezinárodní organizací World Resources Institute (WRI) a Světovou obchodní radou pro udržitelný rozvoj (WBCSD).

**Scope 1.** Přímé emise skleníkových plynů do ovzduší, které vznikají z aktivit, jež přímo spadají pod daný podnik a jsou jím současně kontrolovány. Patří sem například emise z kotlů či generátorů spalujících fosilní paliva v podniku, emise z mobilních zdrojů (např. automobilů) vlastněných podnikem, únik chladiv z chladících zařízení či emise z průmyslových procesů (např. výroba cementu) nebo emise z čištění odpadních vod v zařízeních provozovaných podnikem.

**Scope 2.** Nepřímé emise skleníkových plynů spojené se spotřebou nakupované energie (elektřiny, tepla, páry či chlazení), které nevznikají přímo v podniku, ale jsou důsledkem aktivit podniku. Jde o nepřímé emise ze zdrojů, které podnik přímo nekontroluje, přesto má na jejich velikost zásadní vliv.

**Scope 3.** Nepřímé emise skleníkových plynů, které jsou následkem aktivit podniku a které vznikají ze zdrojů mimo kontrolu či vlastnictví podniku, ale nejsou klasifikovány jako Scope 2 (např. služební cesty letadlem, ukládání odpadu na skládku, nákup a doprava materiálu třetí stranou atp.). GHG Protocol je členěn do patnácti subkategorií, které jako celek nemusí být pro všechny podniky relevantní.

**Emisní faktory** vyjadřují množství skleníkových plynů v tunách oxidu uhličitého či dalších skleníkových plynů vztahených na jednotku energie nebo využívají jiné jednotkové vyjádření (na hmotnostní či objemové množství produktu).

**Location-based** metoda vyjadřuje jeden ze dvou způsobů výkaznictví spotřeby elektřiny a následných emisí, kdy pro stanovení emisí ze spotřeby elektřiny je využit národní nebo místně příslušný palivový mix výroby elektrické energie a jemu odpovídající emisní faktor. Emisní faktor se tak může meziročně měnit v závislosti na druhu a množství zapojených zdrojů výroby elektřiny do energetické sítě.

**Market-based** metoda je druhý způsob výkaznictví spotřeby elektřiny a následných emisí, kdy je ve výpočtu využit energetický mix odpovídající smlouvám podniku s dodavateli elektřiny. I tento emisní faktor se může meziročně měnit v závislosti na druhu a množství elektřiny nakupované a odebírané dodavateli.

**Upstream emise** se vyskytují během výroby zboží nebo služeb, které společnost nakupuje nebo používá. Například pokud společnost používá plast k výrobě svých produktů, emise vyplývající z výroby a přepravy tohoto plastu by byly upstream emise.

**Downstream emise** jsou výsledkem používání nebo likvidace produktů nebo služeb firm. Například pokud společnost vyrábí stroje, emise, které vyplývají z používání tohoto strojního zařízení, by byly považovány za emise downstream.

## Vstupní hodnoty

1. Základní informace		
1.1.1	Region	Česká republika
1.1.2	IČO	4949722
2. Obchodní informace		
2.1	Rok výpočtu	2023
2.2	Celkový roční obrat	115 000 000 Kč
2.3	Předmět obchodní činnosti a podíl - C - Zpracovatelský průmysl	100 %
2.4	Počet zaměstnanců	39 os.
4. Elektřina		
4.1.1.2	Standardní tarif elektřiny v Česku	243,232 MWh
4.4.1	Znám palivový mix od dodavatele - Palivový mix pro elektřinu ČR - Další	0,24 %
4.4.1	Znám palivový mix od dodavatele - Palivový mix pro elektřinu ČR - Jaderné elektrárny	40,95 %
4.4.1	Znám palivový mix od dodavatele - Palivový mix pro elektřinu ČR - Plynové elektrárny	5,86 %
4.4.1	Znám palivový mix od dodavatele - Palivový mix pro elektřinu ČR - Uhelné elektrárny	47,5 %
4.4.1	Znám palivový mix od dodavatele - Palivový mix pro elektřinu ČR - Obnovitelné zdroje (větrné, solární a jiné elektrárny)	5,46 %
5. Plyn a jiná paliva		
5.1.1	Spotřeba zemního plynu	2 621 m <sup>3</sup>
6. Firemní auta		
6.1.1	Počet firemních vozidel - Osobní se spalovacím motorem	4 ks
6.2.1.1	Vím přesnou spotřebu - Pohonné hmoty - Nafta	5 389 l
6.2.1.1	Vím přesnou spotřebu - Pohonné hmoty - Benzín	116 l

## Metodika výpočtu

Výpočet emisí skleníkových plynů byl proveden na základě technické normy ČSN EN ISO 14064-1 a mezinárodního standardu GHG Protocol (GHGP). Použité hodnoty potenciálu globálního ohřevu (GWP) byly převzaty z poslední, šesté (AR6), hodnotící zprávy Panelu pro změnu klimatu (IPCC) pod OSN.

Skleníkový plyn	GWP	Reference
CO <sub>2</sub> (oxid uhličitý)	1,0	IPCC Sixth Assessment Report (AR6 - 100 let)
CH <sub>4</sub> (metan)	27,9	IPCC Sixth Assessment Report (AR6 - 100 let)
N <sub>2</sub> O (oxid dusný)	273,0	IPCC Sixth Assessment Report (AR6 - 100 let)
HFC (fluorované uhloidy)	100-14 800	IPCC Sixth Assessment Report (AR6 - 100 let)



Emisní faktory byly převzaty či vypočteny z následujících dokumentů a zdrojů – Národní inventarizační zprávy NIR, ČHMÚ, UK Government GHG Conversion Factors for Company Reporting, Association of Issuing Bodies, Furniture Industry Research Association, Carbon Trust, Low Carbon Vehicle Partnership, Veolia a databázi Ecoinvent. V případě, že nebyl konkrétní emisní faktor k dispozici, byl odhadnut na základě zkušeností pracovníků společnosti CI3, s. r. o.

Nejistota emisních faktorů ve Scope 1 a 2 se pohybuje od 1,0 do 4,5 %. U položek ve Scope 3 může dosáhnout až 50 % z důvodu slučování různých položek do jedné skupiny či neexistujících specifických emisních faktorů od jednotlivých dodavatelů. Ze skleníkových plynů jsou uvažovány pouze CO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>, N<sub>2</sub>O a HFC a v rámci kategorie Scope 3 jsou uvažovány pouze oblasti: nakoupené zboží, investiční zboží, aktivity spojené s palivou a energiemi, doprava a distribuce upstream, generovaný odpad, služební cesty, dojíždění zaměstnanců a doprava a distribuce downstream.

Koeficienty pro výpočet byly aktualizovány 28. 11. 2024, report byl vygenerován nástrojem CarbonFix verze 1.2.5 dne 2. 12. 2024.

## Informace o zpracovateli – CI3, s. r. o.

CI3, s. r. o. je sesterskou společností obecně prospěšné společnosti CI2, o. p. s., která se zabývá zejména stanovováním uhlíkové stopy. V této oblasti se zaměřuje na stanovování uhlíkové stopy společnosti (Company Carbon Footprint), stanovování uhlíkové stopy produktu (Product Carbon Footprint) a verifikaci uhlíkové stopy podle technických norem řady ISO 14064 a mezinárodního standardu GHG Protocol. CI3, s.r.o. je stříbrným akreditovaným partnerem mezinárodní organizace CDP.

### Adresa

CI3, s. r. o.  
Jeronýmova 337/6  
252 19 Rudná

IČ: 11667770  
DIČ: CZ11667770  
<https://www.ci3.co.cz>

### Kontaktní osoba

Josef Novák  
[josef.novak@ci3.co.cz](mailto:josef.novak@ci3.co.cz)

